

製造現場の 「時間コスト」 改善しませんか？

 標準作業時間管理

 ライン別進捗表示

 稼働時間の可視化

主な余裕時間の見直し

1 職場余裕時間

必要事項の連絡や材料待ちなど、
管理体制により必要な遅れ

2 作業余裕時間

摩耗や不具合が生じた工具の交換等
不規則または偶発的な現象への
対処に必要な遅れ

3 個人余裕時間

トイレの利用やこまめな水分補給
など、作業者の健康管理や権利を
守るために必要な遅れ

4 疲労余裕時間

休憩などの
作業者の疲労回復に必要な遅れ



製造現場では実際の生産時間以外に、
見過ごされていた時間的な余裕がいくつかあります

それらの「余裕時間」の見直し、改善、
必要であれば削減を行うことが急務となります

詳しい製品カタログはこちら



標準作業時間 × 納期遵守

☑ ギャップの把握

社内ルールとしての標準作業時間と、
実際の作業時間に差がないか確認する

☑ 品質とペースの安定

不適切な（早すぎる・遅すぎる）標準設定が、
品質不良や作業鈍化の原因になっていないか

☑ 状況変化への対応

作業者の習熟度変化や設備の更新に合わせて、
常に作業時間を更新できているか

適切な作業時間の策定と見直しが、
「納期遵守」と「品質管理」を支えます

現場全体で安定した作業時間への
意識を高めることが、今、急務となっています

【お問い合わせ】

【製造メーカー】



- 未来を創る, Make in TOYAMA -

日本セック株式会社

本社・工場

〒939-0351 富山県射水市戸破8-10
TEL.0766-57-0230 FAX.0766-57-0233

東京営業所

〒120-0034 東京都足立区千住3丁目5第2小寺ビル #3F
TEL.03-3879-6921 FAX.03-3879-6922

大阪営業所

〒530-0044 大阪府大阪市北区東天満2丁目6-8 篠原東天満ビル #8F
TEL.06-4792-8955 FAX.06-4792-8977

名古屋営業所

〒453-0015 愛知県名古屋市中村区椿町21-2 第2大間ビル #6F
TEL.052-462-9650 FAX.052-462-9651

HP

<https://www.npsc.com/>