

未来へ...



進捗管理システム

PRM-Fシリーズ



■集中表示板「CONC-Fシリーズ」仕様 (プロダクションモニター「PRM-F」シリーズ対応)



CONC-555	FE-1	FE-3	FE-6	FE-10	FS-3	FS-6	FS-10
表示画面数	1	3	6	10	3	6	10
表示寸法	H50×W35mm/1文字				H15×W8mm/1文字		
可視距離	約20m				約5m		
表示桁数・段数	5桁3段						
外形寸法 (mm)	H550×W500×D150	H550×W1300×D150	H900×W1300×D150	H900×W2100×D150	H300×W600×D150	H450×W600×D150	H450×W900×D150
重量 (約)	10kg	20kg	35kg	50kg	10kg	13kg	15kg
消費電力 (最大)	50VA	70VA	100VA	130VA	20VA	30VA	40VA
電源電圧	AC100V±10% (50/60Hz)						
ライン割付数	プロダクションモニター (PRM-Fシリーズ) MAX20台を設定時間 (1~99秒) 毎に切替表示可能						
表示タイプ設定	表示画面毎に設定・変更可能						
遅れ出力	予定数-実績数≥設定数で各ライン毎にチャイム出力&ラインNo.表示						
一致出力	各ライン毎に目標数=実績数でチャイム出力&ラインNo.表示						
リモートコントロール	A.赤外線ワイヤレス式 (6m可) or B.有線式 (8m付)						
インターフェース	RS-485						
使用温度/湿度	0~45℃ / 45~85%RH (結露なき事)						
表示面	片面表示						

■生産管理ソフト「f-21 Ver2」おもな機能

基本仕様



生産ラインの稼働状況を把握できます。
(最大31台分までの表示板のモニターが可能)

基本仕様



実績推移グラフが作成できます。

追加仕様A



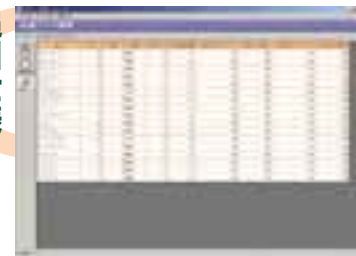
接続されている表示板をライン別に制御
できます。

追加仕様B



各品種ごとの生産計画を予めスケジュール化
することができます。
約1000種類、約1年分の予約が可能です。
(ハードディスクの容量によります)

追加仕様C



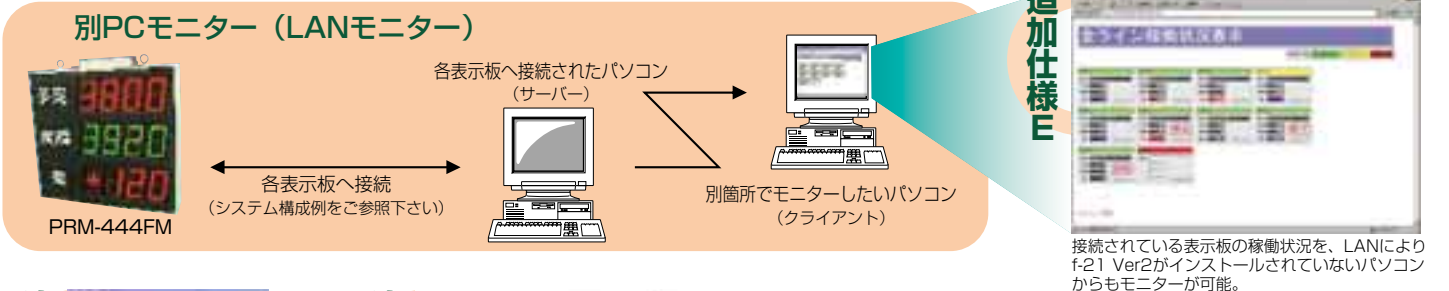
生産する品種の設定をあらかじめ登録 (マスター
データ) することができます。生産計画の予定を手軽
におこなえます。

追加仕様D



各生産ごとの実績タクトデータを取集。
生産の実力が一目でわかります。
よりわかりやすいように、偏差グラフ表示
することもできます。

別PCモニター (LANモニター)



追加仕様E



接続されている表示板の稼働状況を、LANにより
f-21 Ver2がインストールされていないパソコン
からもモニターが可能。

追加仕様F



必要なデータだけを取り出し、
日報作成等に役立てることができます。

追加仕様G



システム構成に集中表示機を接続する
事ができます。
パソコンの小さな画像でなく、大きな
表示でだれでも生産状況を把握するこ
とができます。

型式フォーマット

f-21 Ver2 A C E

共通

追加仕様の必要に応じて
記号付属

各製品についての詳しい仕様などは、ホームページでご覧いただけます。

●改良のためお断り無く仕様を変更する場合がございます

進捗管理の老舗
日本セック株式会社
ホームページ <http://www.npsec.com>
E-mail info@npsec.com

本社・工場: 〒939-0351 富山県射水市戸破8-10
TEL.0766-57-0230 FAX.0766-57-0233
東京営業所: 〒120-0034 東京都足立区千住4-2-2-505
TEL.03-3879-6921 FAX.03-3879-6922
大阪営業所: 〒577-0841 東大阪市足代2-5-18 7-G号
TEL.06-6726-5077 FAX.06-6726-5255

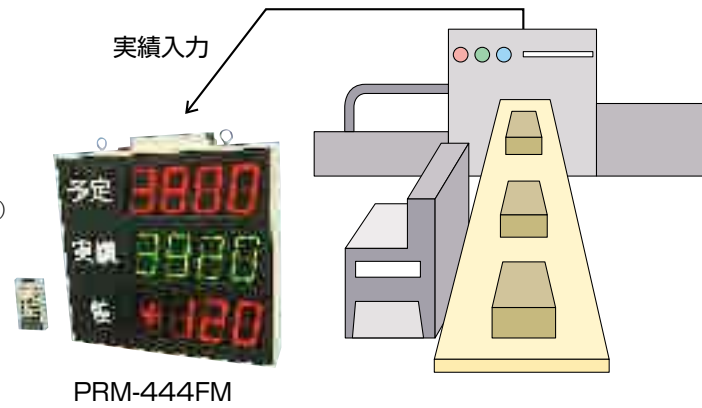
名古屋営業所: 〒453-0064 愛知県名古屋市中村区早稲町1-75 111号
TEL.052-419-6331 FAX.052-419-6332
福岡営業所: 〒814-0161 福岡市早良区飯倉2丁目8-20号
TEL.092-832-5660 FAX.092-832-5661
バンコク事務所: Happy Place Tower 7F 91/86 Sukhumvit 71
Soi Saengthip, Phakanong, Klongtoey,
Bangkok 10110 Thailand
TEL.02-711-3930 FAX.02-711-3930

■システム構成例

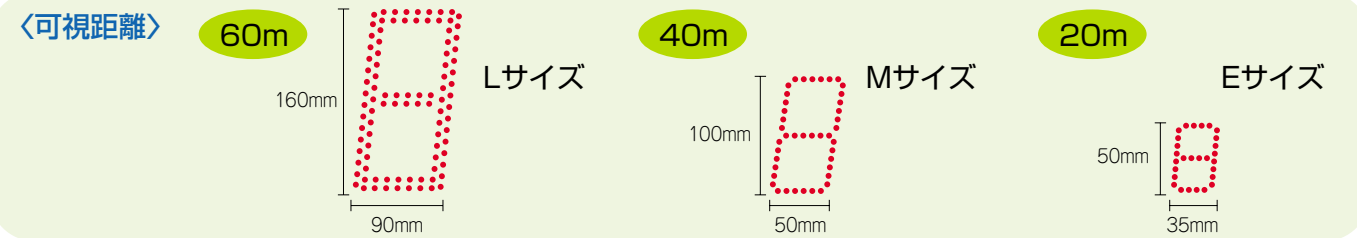
①現場の目で見る管理

プロダクションモニター「PRM-Fシリーズ」特長

- RS-232Cインターフェース標準搭載でLAN構築が容易
- 当日データ&累計データをメモリーして切替表示が可能
- ワイヤレスリモートコントローラでレイアウト変更に迅速に対応
- 高輝度LED&大型文字で可視距離がさらにアップ(3サイズ有)
- タイマー(就業時間登録)2直対応×3パターン付
- 末数カウント機能付
(実績1カウントに対して設定した倍率または分数の値を加算)
- タクトタイム設定機能付
(0.1~999.9秒/1~9999秒/0.01~99.99分 3種類から選択可能)
- 実績カウントマルチ(5点)入力機能&手入力加減算機能付
- 遅れ・一致・予告出力でグレードアップ
- 両面表示タイプ有



■プロダクションモニター「PRM-Fシリーズ」仕様



〈サイズ別仕様〉



PRM-444FL



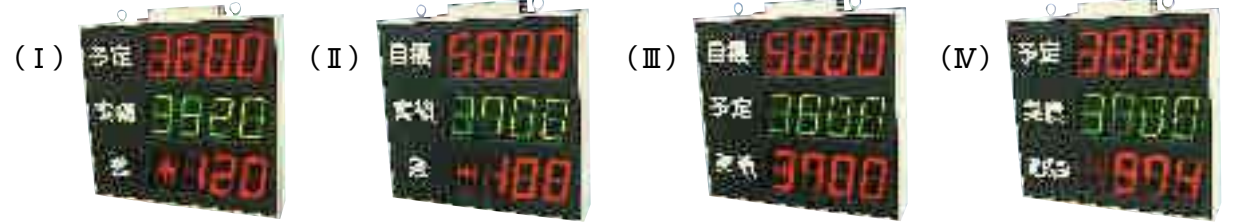
PRM-444FM



PRM-444FE

PRM-	444FL	555FL	44FL	55FL	444FM	555FM	44FM	55FM	444FE	55FE
表示寸法	H160×W90mm/1文字			H100×W50mm/1文字			H50×W35mm/1文字			
可視距離	約60m			約40m			約20m			
表示桁数・段数	4桁3段	5桁3段	4桁2段	5桁2段	4桁3段	5桁3段	4桁2段	5桁2段	4桁3段	5桁3段
外形寸法(mm)	H900×W900×D150		H600×W900×D150		H510×W550×D110		H350×W550×D110			
重量(約)	18kg		15kg		9kg		8kg		8kg	
消費電力(最大)	40VA				30VA				25VA	
電源電圧/メモリーバックアップ	AC100V±10%(50/60Hz)/1ヵ月									
カウント入力方法/計数速度	無電圧接点又はオープンコレクタ/10CPS(メーク比1:1)									
外部信号入力	実績アップ1点(※5点)/ダウン1点/スタート1点/ストップ1点									
タイマー(就業時間登録)	2直対応×3パターン(就業開始2回×3パターン/休憩開始&終了6回×3パターン)									
表示データ切替	当日データ表示&累計データ表示									
末数設定範囲	1カウント× $\frac{1}{1000}$ ~9999									
タクトタイム設定範囲	0.1秒~999.9秒/1秒~9999秒/0.01分~99.99分(切替可能)									
リモートコントローラ	A.赤外線ワイヤレス式(6m可)or B.有線式(8m付※MAX30m)									
インターフェース	RS-232C/※RS-485/※RS-422/※光モデム									
出力	※無電圧接点リレー出力4点(遅れ・一致・予告1・予告2)									
使用温度/湿度	0~45℃/45~85%RH(結露なき事)									
表示面	片面&※両面表示									

〈タイプ別仕様〉



タイプ	(I)	(II)	(III)	(IV)
上段	目標/予定の切替表示	目標/予定の切替表示	目標表示	目標/予定の切替表示
中段	実績表示	実績表示	予定表示	実績表示
下段	目標or予定と実績の差 (上段にて選択されている 数値と実績の差)	予定と実績の差 (目標/予定の切替に拘らず 常に予定との差)	実績表示	達成率表示 ($\frac{実績}{目標/予定} \times 100$ を計算し 0~999.9%の表示)

目標=固定表示(生産計画数)/予定=タクトタイムでカウントアップ(現時刻の生産予定数)

〈型式フォーマット〉

PRM-444FM A (I) a.d(赤1段).g(中段)

〈オプション〉

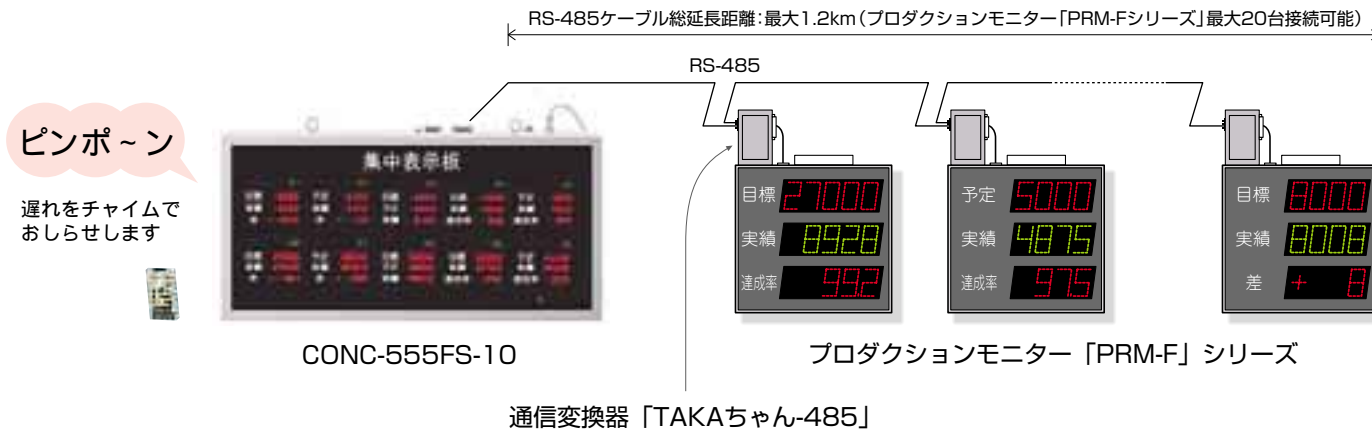
㊦ 遅れ出力 遅れが設定数(フリー)以上でリレー出力	㊧ 一致出力 目標=実績でリレー出力	㊨ 予告出力 タクトアップ時または前(設定フリー)にリレー出力	㊩ 回転灯 各出力を回転灯にて案内(色:段数指定要)	㊪ アラームホーン 各出力を出口ディレイにて案内	㊫ 実績カウントマルチ入力 実績5点同時入力機能(表示は合計)
㊬ 緑LED	h.Fシリーズ用押ボタンスイッチ	i.Fシリーズ用ワイヤレスユニット	j.Fシリーズ用TAKAちゃん-485-D	k.Fシリーズ用HIROちゃん-422-D	㊭ リモートコントローラケーブル延長
色分けでさらに見易く(実装指定要)	実績カウント入力用(ケーブル10m付)	実績カウントを無線で入力	RS-232C/RS-485変換モジュールセット(1.2kmまで延長可)	RS-232C/RS-422変換モジュールセット(1.2kmまで延長可)	15m or 30m (B.有線式のみ)
m.Fシリーズ用実績入力シールド	n.RS-232Cケーブル	o.RS-485ケーブル	p.RS-422ケーブル	㊮ 光モデム	㊯ 両面表示
(長さ指定要)	フルクロス両端コネクタ付(長さ指定要)	TAKAちゃん-485用(長さ指定要)	HIROちゃん-422用(長さ指定要)	電源レス光モデム&光ケーブル	表・裏面とも、同一内容表示

○=メーカーオプション

②集中表示板で一括管理、全ラインの進捗管理でタイムリーな対応

集中表示板「CONC-Fシリーズ」特長

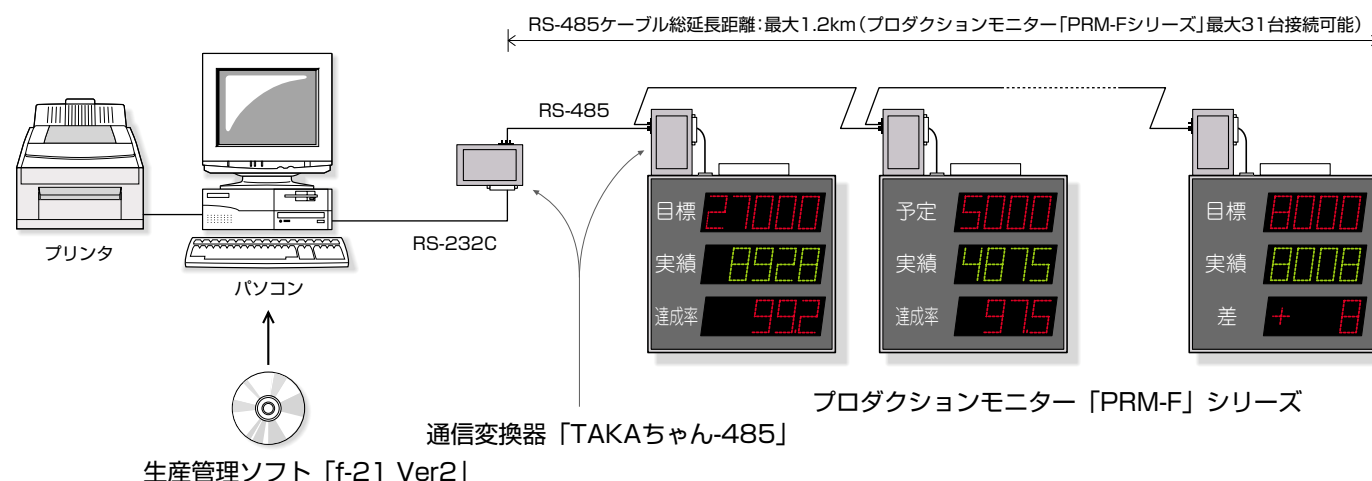
- 各プロダクションモニター (PRM-Fシリーズ) のデータを1箇所集中表示
- 全ラインの進捗データをリアルタイムで把握的確でタイムリーな対応が可能
- 一度に表示できるモニター画面数は1、3、6、10台分の4種類
- 重要なラインは切替表示をしないで連続表示可能
- 各ライン毎に遅れ数が設定値以上でチャイム出力&ラインNo.表示が可能
- 各ライン毎の本日データ&累計データを切替表示可能
- どのモニター画面数でも20ラインまでのデータを設定時間に従って切替表示可能



③パソコンソフトでデータ収集→分析→問題解決

生産管理ソフト「f-21 Ver2」特長

- 生産マスターデータ登録が可能
- 生産予定が登録可能
- 実績タクト収集が可能
- 生産ライン一括モニタ機能(最大31ラインまで)
- 日報作成が可能
- 表計算ソフトが利用可能



生産管理ソフト「f-21 Ver2」